

EMPRESA: ASSOCIACAO DE PAIS E AMIGOS DOS EXCEPCIONAIS DE C. GRANDE
C.N.P.J. 70.097.894/0001-65
Rua EUTECIA VITAL RIBEIRO, 525, CATOLÉ, CAMPINA GRANDE/PB, CEP 58410-205

BALANÇO PATRIMONIAL EM 31 DE DEZEMBRO DE 2020

ATIVO	1.075.258,64
ATIVO CIRCULANTE	653.186,35
CAIXAS E EQUIVALENTES DE CAIXA	653.186,35
CAIXA	162,88
CAIXA GERAL	162,88
BANCOS C/MOVIMENTO - ASSISTÊNCIA SOCIAL	125.688,05
CAIXA ECONOMICA FEDERAL - 5.590-3	9.430,60
SICOOB - 3.215-8	89.171,60
SICOOB - 3.215-8 - CAPITAL	9.037,31
BANCO DO BRASIL - 42.297-5	48,95
SICRED - 43336-5	9.441,49
SICRED - 43336-5 - CAPITAL	8.558,10
BANCOS C/MOVIMENTO - EDUCAÇÃO	5.876,70
CAIXA ECONOMICA FEDERAL - 3.070-6	5.876,70
APLICAÇÕES DE LIQUIDEZ IMEDIATA	521.458,72
BANCO DO BRASIL S/A - 9.199-7	0,51
BANCO DO BRASIL - 13541-0 - INVESTIMENTO	48.431,60
BANCO DO BRASIL - 207.527 POUPANÇA	641,61
BANCO DO BRASIL - 690000-3 POUPANÇA	23.862,79
BANCO DO BRASIL S/A - 201.472	96,46
BANCO DO BRASIL S/A - 9.199-5 - VARIAÇÃO 51	100,12
CAIXA ECONOMICA FEDERAL - 55.903	124.136,89
BANCO DO BRASIL - 11.535-5 POUPANÇA	246.909,96
BANCO DO S/A - 42.444-7 - POUPANÇA	16,35
BANCO DO BRASIL S/A - 20.752-7 -	72.911,71
SICCOB - 3215-8 INVESTIMENTO	4.350,72
ATIVO NÃO-CIRCULANTE	422.072,29
IMOBILIZADO	422.072,29
IMÓVEIS	589.187,56
TERRENOS	5.993,99
CONSTRUÇÕES	583.193,57
MÓVEIS E UTENSÍLIOS	107.847,12
MÓVEIS E UTENSÍLIOS	107.847,12
MÁQUINAS, EQUIPAMENTOS E FERRAMENTAS	219.836,93
MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS	219.836,93
INSTALAÇÕES	1.934,92
INSTALAÇÕES	1.934,92

Campina Grande, 31 de dezembro de 2020


MARGARIDA DA MOTA ROCHA
CPF 236.777.914-72


GEILSON LINO DE SOUSA
CRC3.351-PB - C.P.F. 395.949.984-15

EMPRESA: ASSOCIACAO DE PAIS E AMIGOS DOS EXCEPCIONAIS DE C. GRANDE
C.N.P.J. 70.097.894/0001-65
Rua EUTECIA VITAL RIBEIRO, 525, CATOLÉ, CAMPINA GRANDE/PB, CEP 58410-205

BALANÇO PATRIMONIAL EM 31 DE DEZEMBRO DE 2020

LINHA TELEFONICA	1.180,00
LINHA TELEFONICA	1.180,00
BIBLIOTECA	1.171,20
BIBLIOTECA	1.171,20
SOFTWARES	6.425,52
SOFTWARES	6.425,52
(-) DEPRECIAÇÕES, AMORT. E EXAUS. ACUMUL	(505.510,96)
(-) DEPRECIAÇÕES DE MÓVEIS E UTENSÍLIOS	(52.202,00)
(-) DEPRECIAÇÕES DE MÁQUINAS, EQUIP. FER	(187.889,72)
(-) DEPRECIAÇÕES DE OBRAS	(263.148,77)
(-) DEPRECIAÇÕES DE INSTALAÇÕES	(1.684,03)
(-) DEPRECIAÇÕES DE BIBLIOTECA	(586,44)
PASSIVO	1.075.258,64
PASSIVO CIRCULANTE	27.072,20
OBRIGAÇÕES TRABALHISTA E PREVIDENCIÁRIA	27.072,20
OBRIGAÇÕES COM O PESSOAL	11.052,92
SALÁRIOS E ORDENADOS A PAGAR	6.523,59
UNIMED A RECOLHER	4.529,33
OBRIGAÇÕES SOCIAIS	16.019,28
INSS A RECOLHER	7.922,22
FGTS A RECOLHER	7.189,07
VALE TRANSPORTE A RECOLHER	137,34
IRPF	770,65
PATRIMÔNIO SOCIAL	1.048.186,44
CAPITAL SOCIAL	128.000,00
CAPITAL SOCIAL	128.000,00
CAPITAL SOCIAL	128.000,00
SUPERÁVIT E DÉFICITS ACUMULADOS	920.186,44
SUPERÁVIT E DÉFICITS ACUMULADOS	920.186,44
SUPERAVIT	1.185.518,88
DÉFICITS	(265.332,44)

Campina Grande, 31 de dezembro de 2020


MARGARIDA DA MOTA ROCHA
CPF 236.777.914-72


GEILSON LINO DE SOUSA
CRC3.351-PB - C.P.F. 395.949.984-15




PARECER DO CONSELHO FISCAL

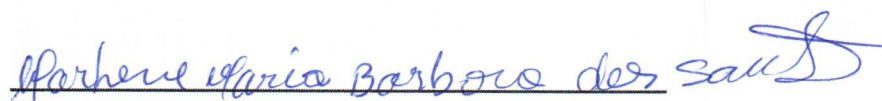
Senhores membros da Diretoria Executiva e Conselho de Administração, o Conselho Fiscal da Associação de Pais e Amigos dos Excepcionais de Campina Grande, no uso de suas atribuições legais e estatutárias, procedeu ao exame do Balanço Patrimonial e demais Demonstrações Contábeis referentes ao exercício findo em 31 de dezembro de 2020, elaborado de acordo com as normas legais.

O Conselho Fiscal, por unanimidade, é de opinião favorável que os referidos documentos merecem aprovação perante a Assembleia Geral Ordinária, na forma apresentada pelo Conselho de Administração da entidade.

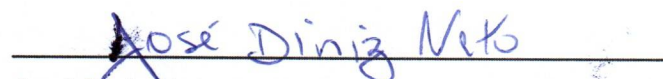
Campina Grande, 15 de março de 2020.



Antônio Carlos dos Santos



Marlene Maria Barbosa dos Santos



José Diniz Neto